

JB/T 6270—2013

ICS 65.060.99  
B 93  
备案号: 40470—2013

JB

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6270—2013  
代替 JB/T 6270—1992

## 齿爪式饲料粉碎机

Specifications for feed hammer grinder

中华人民共和国  
机械行业标准  
齿爪式饲料粉碎机  
JB/T 6270—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2013 年 9 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

\*

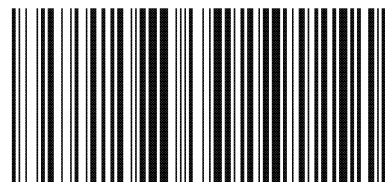
书号: 15111·10814

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 6270-2013

版权专有 侵权必究

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

确定。

8 标志、包装与贮存

8.1 标志

每台粉碎机应按 GB/T 13306 的规定，在适当明显位置固定产品标牌，内容至少应包含：

- a) 制造厂名称；
- b) 产品名称及型号；
- c) 主要技术参数；
- d) 产品出厂日期及出厂编号；
- e) 制造厂地址；
- f) 产品执行标准编号。

8.2 包装

- 8.2.1 出厂包装由制造厂与用户协商。
- 8.2.2 随同产品供应的附件、备件和工具应齐全。
- 8.2.3 随同产品供应的文件：
  - a) 包装清单；
  - b) 合格证；
  - c) 产品使用说明书。

8.3 贮存

- 8.3.1 在室内存放时，应有良好的通风防潮措施。
- 8.3.2 露天存放时，底部应垫支承物，并有防雨设施。

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 型号表示方法..... 1

4 技术要求..... 2

5 安全要求..... 3

6 试验方法..... 4

7 检验规则..... 4

    7.1 出厂检验..... 4

    7.2 型式检验..... 4

    7.3 抽样方法..... 4

    7.4 检验项目分类..... 5

    7.5 判定规则..... 5

8 标志、包装与贮存..... 6

    8.1 标志..... 6

    8.2 包装..... 6

    8.3 贮存..... 6

表 1 主要性能指标..... 2

表 2 拧紧力矩..... 2

表 3 齿爪质量差..... 3

表 4 检验项目分类..... 5

表 5 判定规则..... 5

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 6270—1992《齿爪式饲料粉碎机 技术条件》，与JB/T 6270—1992相比主要技术变化如下：

- 增加了型号表示方法；
- 修改了粉碎谷物时的吨料电耗指标；
- 增加了生产率和筛片孔径为 $\phi 3$  mm时的吨料电耗指标；
- 将“空载状态下的轴承温升”改为“负载状态下的轴承温升”，并将指标提高到25℃；
- 按转子直径的不同，将转子径向相对的两组齿爪总质量差分为两级；
- 将噪声指标按配套动力的不同分为三个档次；
- 增加了对质量大于5 kg的带轮的静平衡要求；
- 增加了轴承座螺栓、螺母及扁齿、方（圆）齿螺纹强度等级和拧紧力矩的要求；
- 将齿爪式饲料粉碎机的有效度提高到97%；
- 增加了对产品使用说明书的规定；
- 增加了检验规则中的抽样检验要求；
- 增加了判定规则内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本标准起草单位：中国农业机械化科学研究院、甘肃省农业机械鉴定站。

本标准主要起草人：齐惠昌、石林雄。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- NJ 86—1984；
- JB/T 6270—1992。

## 7.4 检验项目分类

检验项目按其对产品的影响程度，分为A、B、C三类。检验项目分类见表4。

表4 检验项目分类

类别	项序	检 验 项 目
A	1	安全要求（喂入口应有安全喂入装置、外露回转件应有安全防护装置、危险部位应有安全警告标志、防止磁性金属异物进入粉碎室的保护装置）
	2	防止电动机自动启动和误启动的联锁装置及启动、过载保护装置（18 kW 以上的粉碎机）
	3	8.8 级螺栓和 8 级螺母及相适应的拧紧力矩
	4	使用说明书安全注意事项
B	1	生产率
	2	转子、带轮平衡
	3	轴承温升
	4	饲料温升
	5	吨料电耗
	6	噪声
	7	圆（方）、扁齿硬度
	8	转子转动灵活性
	9	粉尘浓度
C	1	径向相对的两组齿爪质量差
	2	主轴转向标志
	3	涂层附着力
	4	涂层厚度
	5	空运转工作平稳性
	6	涂层外观质量
	7	使用有效度
	8	装配要求
	9	标牌

## 7.5 判定规则

7.5.1 按表5进行判定，表中AQL为可接收质量限，Ac为接收数，Re为拒收数。

7.5.2 样本中不合格项目数小于或等于接收数Ac时，则判该产品为合格，否则判该产品为不合格。

表5 判定规则

项目类别	A	B	C
样本数	2		
项目数	4	9	9
检查水平	S-1		
AQL	6.5	25	40
Ac Re	0 1	1 2	2 3

7.5.3 购货方检验产品质量时，抽样方法及可接收质量限AQL由供需双方按GB/T 2828.1的规定协商